

**INGRESOS DEL 1ER TRIMESTRE DE 2022 RECURSOS FISCALES ATEXCAL PUEBLA**

FECHA	AGUA	PREDIAL	OTROS INGRESOS	REG CIVIL	TOTAL INGRESOS
ENE	\$ 7,170.00	\$ 13,422.00	\$ 1,154.00	\$ 7,160.00	\$ 28,906.00
FEB	\$ 1,530.00	\$ 51,098.00	\$ 1,888.00	\$ 12,275.00	\$ 66,791.00
MAR	\$ 5,700.00	\$ 84,498.00	\$ 1,744.00	\$ 13,430.00	\$ 105,372.00
					\$ 201,069.00

**INGRESOS DEL 1ER TRIMESTRE DE 2022 PARTICIPACIONES, FORTAMUN Y FISM**

PROGRAMA	ENERO	FEBRERO	MARZO	TOTAL
PARTICIPACIONES	\$ 37,750.00	\$ 1,098,200.87	\$ 1,293,898.52	\$ 2,429,849.39
FURTAMUN DF	\$ -	\$ 238,206.75	\$ 242,021.86	\$ 480,228.61
FISM DF	\$ -	\$ 1,013,865.91	\$ 1,014,207.80	\$ 2,028,073.71